

Manual de Servicio Técnico

BALANZA ELECTRÓNICA

ELITE ECO 2

AUE E03P / AUE E06P / AUE E15P

KRETZ SA

Planta Industrial: Ruta Nº 9 km. 276
(2126)Pueblo Esther / Santa Fe / Argentina

ÍNDICE

1	INTRODUCCIÓN	3
2	Ingreso a menú Servicio Técnico	3
2.1	Navegación del Menú	3
3	Menú Servicio Técnico	4
3.1	Ajuste de Peso	4
3.1.1	Cero	4
3.1.2	Peso Patrón.....	5
3.1.3	Grabar	5
3.2	Contador de Ajustes	6
3.3	Números de cuentas de Cero de Ajuste	6
3.4	Números de cuentas de Peso Patrón	6
3.5	Números de cuentas de Cero Real.....	6
3.6	Prueba de Display	7
3.7	Prueba de Comunicación	7
3.8	Configuración de Fábrica.....	7

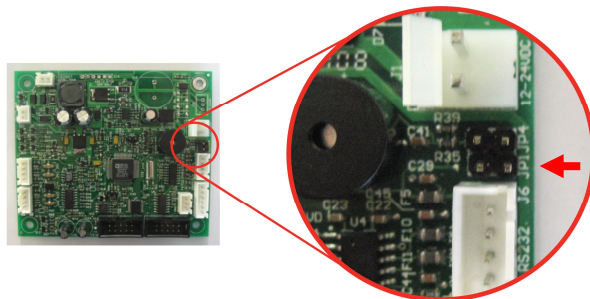
1 INTRODUCCIÓN

A continuación se desarrolla el Manual de Servicio Técnico. Contiene la información necesaria para realizar el ajuste de peso, la comprobación de funcionamiento de los periféricos, y configurar los parámetros de fábrica para las balanzas electrónicas ELITE ECO 2 modelos **AUE E03P**, **AUE E06P** y **AUE E15P**.

2 Ingreso a menú Servicio Técnico

Para ingresar al menú es necesario reencender la balanza y pulsar la tecla **TARA** mientras se está ejecutando la secuencia de encendido en el visor, se mostrarán todos sus indicadores encendidos, vuelva a pulsar la tecla **TARA** manteniéndola pulsada unos segundos mientras el visor muestra la versión de Firmware, para ingresará la menú técnico.

El AJUSTE de peso sólo está permitido si la balanza está provista de un Jumper (JP1) colocado en la placa ppal. La imagen siguiente muestra la ubicación del Jumper en la placa ppal.



Para la colocación de este Jumper es necesario romper el precinto de seguridad y abrir la balanza.

La balanza no permite operar en el MODO NORMAL de funcionamiento mientras permanezca colocado el Jumper (JP1).

2.1 Navegación del Menú

Tecla **TARA** (TARA)

Selecciona (rota) ítems de un menú. Si se mantiene pulsada un instante (1 segundo) retorna a un ítem anterior ó sale de menú.

Tecla **CERO** (CERO)

Ingres a un menú. Confirma el ingreso de dato de un ítem de menú.

3 Menú Servicio Técnico

Servicio Técnico	AJUST (Ajuste)	CERO (Cero)
		PP 15 (Peso patrón)
		GRABAR (Grabar Si/No)
	ContAJ (Contador de Ajustes)	
	nC_CERO (Nro de cuentas de CERO de ajuste)	
	nC_PP (Nro de cuentas de PESO PATRON)	
	nC_REAL (Nro de cuentas de cero REAL)	
	Prdi 5 (Prueba de display Si/No)	
	PrCOM (Prueba de comunicación Si/No)	
	FABRI (Datos de fábrica Si/No)	

3.1 Ajuste de Peso

Es el primer ítem que aparece al ingresar al Menú Técnico. Permite ajustar el CERO y el PESO PATRÓN sobre la celda de carga.

AJUST

3.1.1 Cero

Permite la TOMA DE CERO. No debe haber carga sobre el plato de la balanza.

CERO

Para INGRESAR al menú de toma de cero, pulse la tecla **CERO**. El visor mostrará el nro de cuentas de cero.

1852

Cuando la medición se encuentre estable, pulse la tecla **CERO** para confirmar la toma de cero.

3.1.2 Peso Patrón

Permite la TOMA DEL NRO DE CUENTAS DEL PESO PATRÓN. Muestra en el visor el valor de PESO PATRÓN (kg) para el ajuste de peso. Para este caso, el peso patrón es de 15 kg



PP 15 → Peso patrón de 15 kg , en balanza ELITE modelo AUE E30P

PP 6 → Peso patrón de 6 kg , en balanza ELITE modelo AUE E06P

PP 3 → Peso patrón de 3 kg , en balanza ELITE modelo AUE E03P

Para SELECCIONAR el peso patrón a utilizar, pulse la tecla **TARA** . El visor mostrará el valor del peso patrón seleccionado.

Para INGRESAR al menú de toma del nro de cuentas del peso patrón, pulse la tecla **CERO** . El visor mostrará el nro de cuentas del peso patrón.

Coloque el peso patrón sobre el plato de la balanza, cuando la medición se encuentre estable, pulse la tecla **CERO** para confirmar la toma del nro de cuentas del peso patrón.



3.1.3 Grabar

Permite grabar en memoria el nro de cuentas de CERO y PESO PATRÓN obtenidos durante el ajuste de peso de la balanza.



Para GRABAR el nro de cuentas de cero y peso patrón en memoria, pulse la tecla **CERO** .

Pasa SALIR sin grabar, mantenga pulsada un instante la tecla **TARA** .

3.2 Contador de Ajustes

Muestra en el visor la cantidad de veces que la balanza fue ajustada.



Para VISUALIZAR el valor del contador de ajustes, pulse la tecla **CERO**.

Para RETORNAR al menú anterior, mantenga pulsada un instante la tecla **TARA**.

3.3 Números de cuentas de Cero de Ajuste

Muestra en el visor la cantidad de cuentas que la balanza tomó en el ajuste de cero.



Para VISUALIZAR el nro de cuentas de cero, pulse la tecla **CERO**.

Para RETORNAR al menú anterior, mantenga pulsada un instante la tecla **TARA**.

3.4 Números de cuentas de Peso Patrón

Muestra en el visor la cantidad de cuentas que la balanza tomó en el ajuste para el Peso Patrón utilizado.



Para VISUALIZAR el nro de cuentas del peso patrón, pulse la tecla **CERO**.

Para RETORNAR al menú anterior, mantenga pulsada un instante la tecla **TARA**.

3.5 Números de cuentas de Cero Real

Muestra en el visor la cantidad de cuentas del cero real de balanza, o sea de todo el peso muerto sobre la celda de carga.



Para VISUALIZAR el nro de cuentas del cero real, pulse la tecla **CERO** .

Para RETORNAR al menú anterior, mantenga pulsada un instante la tecla **TARA** .

3.6 Prueba de Display

Permite probar los dígitos de 7 segmentos e íconos del display LCD (Display de cristal líquido) de la balanza. La secuencia de prueba combina series de encendidos y apagados de los segmentos e íconos, para determinar si existen defectos.



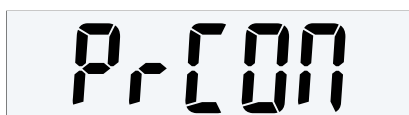
Para VISUALIZAR el test de display, pulse la tecla **CERO** .

Para RETORNAR al menú anterior, mantenga pulsada un instante la tecla **TARA** .

3.7 Prueba de Comunicación

Permite probar el puerto de comunicación RS232. Para la prueba es necesario puentear los pines 2 y 3 del puerto serie (conectar DB-9 H) de la balanza.

Muestra en el visor el mensaje "OK" ó "ERROR" según el resultado de la verificación.



Para VISUALIZAR el resultado del test de comunicación, pulse la tecla **CERO** .

Para RETORNAR al menú anterior, mantenga pulsada un instante la tecla **TARA** .

3.8 Configuración de Fábrica

Permite restaurar en la balanza, los datos programados en fábrica.



Para RESTAURAR los datos programados en fábrica, pulse la tecla **CERO** .

Para RETORNAR al menú anterior, mantenga pulsada un instante la tecla **TARA** .