

MASTER



CARACTERISTICAS GENERALES

- Teclas CERO y TARA para configuración y funciones
- Función TARA
- Función Contadora
- Función suma y resta de pesadas
- Filtro de peso para pesaje de cargas en movimientos
- Indicadores de Cero y Tara

CARACTERISTICAS TECNICAS

- Modelo: MST 800B – MST 150B – MST 250B
- Dimensiones: 430mm x 510mm x 475mm
- Peso: 16 kg
- Capacidades: 80kg x 20g - 150kg x 50g - 250kg x 100g
- Fuente de alimentación: Externa
Entrada: 110-240Vca
Salida: 15Vcc 700mA
- Batería: 6Vcc/4Ah
- Autonomía de batería: 100 hs
- Display: LCD retroiluminado
- Bandeja de acero inoxidable de 440mm x 520mm
- Conexión RS232 para comunicación a PC
- T° de operación: -10°C a 40°C
- Potencia: 10W